



1

**АДСОРБЦИОННЫЕ КОЛОННЫ**

Продуманная конструкция для высокоэффективного осушения. Наличие большого диффузора внутри каждой колонны гарантирует контакт сжатого воздуха с адсорбентом на протяжении более 5 секунд, что даёт 100% уверенность в прохождении всего объёма воздуха через адсорбент. Срок службы колонн может превышать 10 лет, благодаря антикоррозийной обработке.



2

**ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

Он предотвращает обратный поток сжатого воздуха, снижая потребление воздуха регенерации и экономя электроэнергию. Чувствительный и стабильный.



3

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ**

Управляют прохождением потока сжатого воздуха через колонны А/В. Имеют долгий срок службы и надёжность. Осушители ВХ0200 - ВХ0500 оснащены дроссельными заслонками.



4

**ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ**

Работает на основе микропроцессорного управления и имеет очень простой и понятный интерфейс. Рабочие циклы, статусы переключения колонн отображаются на LED экране.



5

**АДСОРБЕНТ**

Идеальное сочетание активированного алюминия и молекулярного сита создают высокие характеристики осушения. Износостойкий и высококачественный наполнитель.



6

**ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ УПРАВЛЕНИЯ**

Отличное сочетание электромагнитных клапанов и пневматических клапанов управления, которое гарантирует плавную работу осушителя при давлении выше 0,4 МПа.



7

**ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА**

Максимально снижает уровень шума сбрасываемого в процессе регенерации сжатого воздуха.



8

**ДРОССЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЬ**

Позволяет настраивать поток воздуха регенерации для снижения потребления сжатого воздуха



9

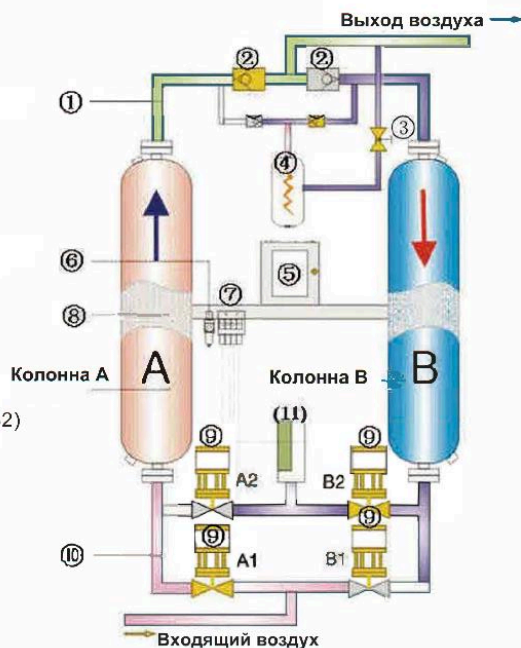
**НАГРЕВАТЕЛЬ**

Позволяет снизить потребление сжатого воздуха идущего на регенерацию до 7%, за счёт его (воздуха) дополнительного нагрева. Осушители серии LOW HOT (LH) предназначены для потребителей нуждающихся в большем количестве сжатого воздуха.

Только для моделей серии ВХ...LH

## АДСОРБЦИОННЫЕ ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА СЕРИИ LH (С НАГРЕВОМ РЕГЕНЕРИРУЕМОГО ВОЗДУХА)

- ① Система верхних Труб
- ② Обратный клапан
- ③ Дроссельный клапан
- ④ Нагреватель
- ⑤ Контроллер
- ⑥ Пневматический Регулирующий Клапан
- ⑦ Электромагнитный Клапан
- ⑧ Наполнитель (активированный оксид алюминия и молекулярные сито)
- ⑨ Пневматический Клапан (A 1, A2, B1, B2)
- ⑩ Система Нижних Труб
- ⑪ Глушитель



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность		Соединение	Мощность нагревателя	Вес	Габариты (Д*Ш*В)
	м³/мин	CFM				
BX0020LH	2.8	99	DN20	0.5	120	700x450x1750
BX0030LH	3.8	134	DN25	0.75	140	800x450x1800
BX0040LH	5.5	194	DN40	1.25	270	1000x650x1800
BX0060LH	6.8	240	DN40	1.5	300	1000x650x1800
BX0080LH	8.8	311	DN50	2	480	1060x760x2000
BX0100LH	11.5	406	DN50	2.5	530	1160x760x1900
BX0120LH	14	494	DN65	3	580	1160x750x2050
BX0150LH	16	565	DN65	3.75	620	1260x800x2000
BX0200LH	22.8	805	DN80	5	900	1500x1000x2050
BX0250LH	28.5	1007	DN80	6.25	1250	1600x1000x2180
BX0300LH	35	1236	DN80	7.5	1700	1700x1100x2200
BX0400LH	45	1589	DN100	10	2000	1800x1100x2400
BX0500LH	55	1943	DN100	12.5	2500	2100x1100x2500
BX0600LH	65	2296	DN125	15	3000	2400x1200x2650
BX0800LH	85	3002	DN150	20	3800	2600x1300x2900
BX1000LH	105	3709	DN150	25	4500	3000x1500x3000
BX1200LH	120	4238	DN200	30	5000	3200x1600x3000
BX1600LH	160	5651	DN200	40	6500	3800x1800x3000
BX2000LH	200	7064	DN250	50	8000	4200x2000x3000

### Рабочий процесс

**Адсорбция** - сжатый воздух поступает в колонну А из (9) пневматического клапана А 1, а затем проходит через (8) адсорбент снизу вверх, после чего сжатый воздух выходит из (1) верхней трубки.

**Регенерация** - немного сухого сжатого воздуха (около 7%), дополнительно регенерирующий воздух нагревается нагревателем (4), а затем поступает в колонну В через дроссельный клапан (3), он проходит через адсорбент (8) сверху вниз, адсорбент в колонне В восстанавливает функцию адсорбции. После этого регенерационный воздух будет выпущен через (9) пневматический клапан В2 и (11) глушитель.

**Выравнивание давления** - завершает программу регенерации, (9) Пневматический клапан В2 закрывается, давление в колонне В повысится до рабочего давления, и она будет готова к адсорбции.

**Переключение колонн** - (9) Пневматический клапан В1 включается, А1 выключается, А2 включается и В2 выключается. Задача колонны А меняется, колонна В адсорбирует влагу, а колонна А регенерирует адсорбент. Задача и время операции осуществляются контроллером автоматически.



#### Стандартные условия

- ◆ Рабочее давление: 0.6-1.0Мра
- ◆ Точка росы: - 20°С ~ -40°С
- ◆ Температура входящего воздуха: 0°С ~ 45°С
- ◆ Расход воздуха на регенерацию: ≤7%
- ◆ Перепад давления: ≤0.025Мра
- ◆ Наполнитель: актив оксид алюминия & молекул сито Эл питание:
- ◆ ВХ0020LH-ВХ0120LH: 220В/50Гц/1ф
- ◆ ВХ0150LH-ВХ2000LH: 380В/50Гц/3ф

Если требуется осушитель воздуха, не входящий в стандартную комплектацию, пожалуйста, свяжитесь с поставщиком.