



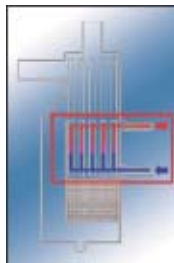
MD РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ

Сжатый воздух используется в промышленных процессах, поскольку это – чистый и удобный источник энергии. Однако чтобы оптимизировать эффективность системы, нужно должным образом рассматривать этот важный ресурс, чтобы поднять его на вершину эффективности. Окружающий воздух, втянутый компрессором всегда содержит водяной пар, содержание которого зависит от температуры и степени относительной влажности. Когда воздух сжимается, его объем уменьшается пропорционально давлению, но при этом весь водяной пар остается в воздухе, где может сконденсироваться. Конденсат разъедает трубопроводы, образуется ржавчина и грязь, что соответственно приводит к поломке различных соленоидных клапанов, пневматического инструмента и пользователь вынужден тратить время и деньги на ремонт.

В случае если сжатый воздух используется как “рабочий воздух” установка осушителя **Mattei** является существенным фактором, устранивающим конденсат, как загрязнитель в производственном цикле.

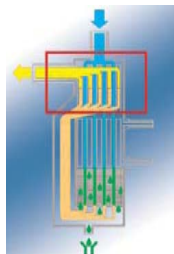


Теплообменник воздух-воздух и воздух-хладагент, и сепаратор для конденсата, размещены в едином уникальном модуле. Это высокоэффективный модуль охлаждения оказывает прямое влияние на сокращение энергии потребления и перепад давления.



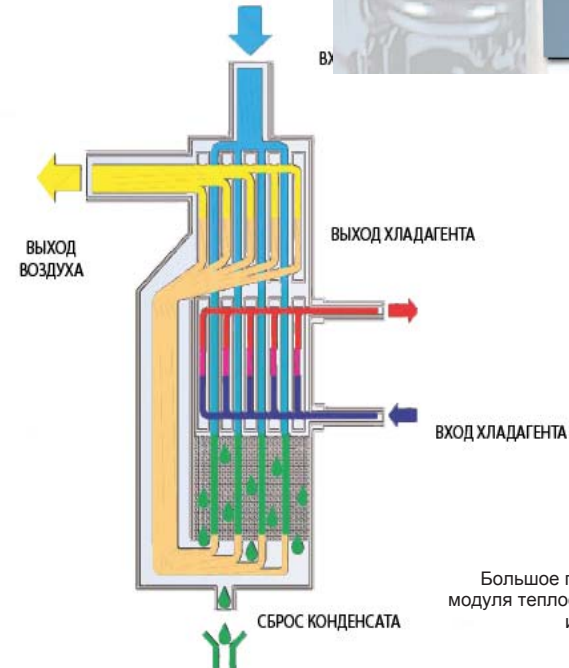
ТЕПЛООБМЕННИК ВОЗДУХА - ХЛАДАГЕНТ

Длительный теплообменный процесс от воздуха к охладителю плюс встречный поток газа позволяют получить полное испарение хладагента (предотвращение возврата жидкости в компрессор).



ТЕПЛООБМЕННИК ВОЗДУХ-ВОЗДУХ

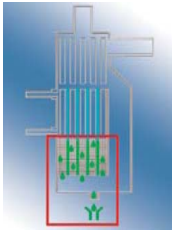
Встречные потоки сжатого воздуха в теплообменнике типа воздух-воздух гарантируют максимально высокий теплообмен.



Большое поперечное сечение каналов в пределах модуля теплообменника приводит к низким скоростям и уменьшению потребляемой мощности.



СЕПАРАТОР КОНДЕНСАТА



Сепаратор конденсата высокой производительности расположен в модуле теплообменника. Не требуется никакого обслуживания и эффект удержания влаги приводит к высокой степени выпадения влаги. Сепаратор большой производительности разработан, чтобы удержать конденсат даже из воздуха с высокой влажностью в сжатом воздухе на входе.



“ГОРЯЧИЙ ГАЗ” БАЙПАСНОГО КЛАПАНА

Горячий газ байпасного клапана предотвращает формирование льда в испарителе при любых условиях нагрузки. Клапан установлен во время заключительного теста и не требует дальнейшей регулировки.

ОСУШИТЕЛИ, ЭКОНОМЯЩИЕ ЭНЕРГИЮ

Перепад давления в осушителе имеет прямое влияние на эксплуатационные расходы системы сжатого воздуха:
снижение давления - то же самое что сокращение работы компрессора. Эксплуатация осушителя MD, даёт возможность сэкономить электрическую энергию от 5 до 8 %.

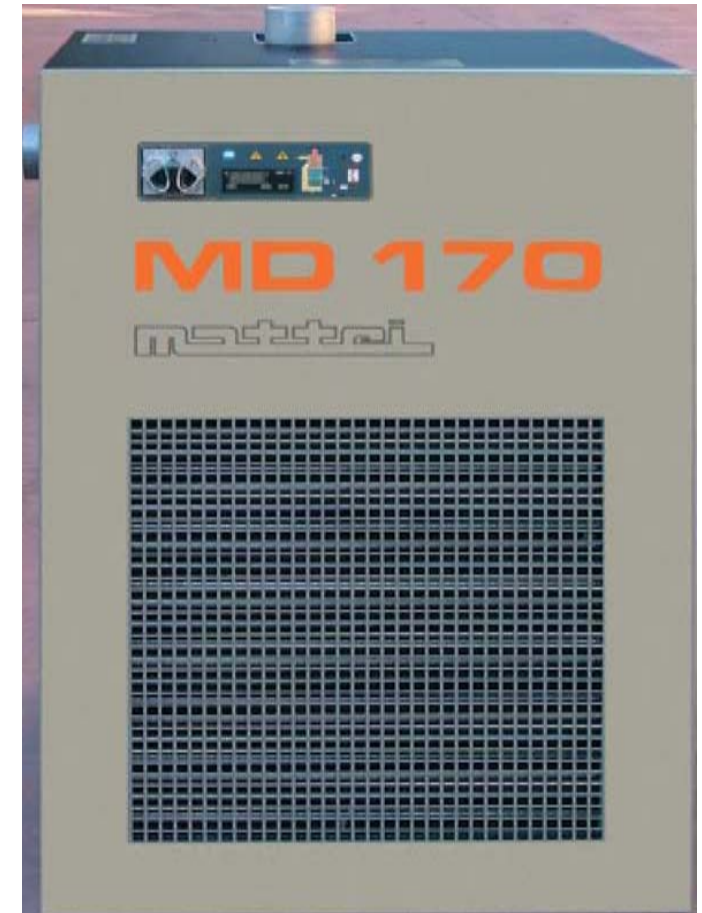
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОСУШИТЕЛЯ

Электронный пульт управления гарантирует постоянные характеристики, даже при прерывистом режиме работы.

ЗАБОТА О ПРИРОДЕ



Осушители MD используют только очень эффективные и озонобезопасные газы согласно существующим инструкциям и действующему законодательству. R134a хладагент для моделей MD 6-25 и хладагент R404A для моделей MD 38-810.





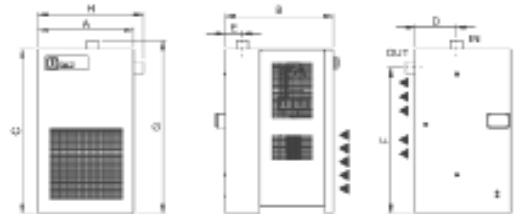
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСУШИТЕЛЕЙ

Модель MD	Производительность м3/мин	Установленная мощность		Хладагент Тип	Электропитание В/Ф/Гц	Уровень шума дВ(А)	Соединение Ø (Вх.-Вых.)	Размеры (мм)								Вес кг
		кВт (ном.)	кВт (макс.)					A	B	C	D	E	F	G	H	
6	0.6	0.15	0.2	R134a	230/1/50	< 70	G ½" BSP-F	345	420	740	158	55	698	771	375	28
9	0.9	0.18	0.22	R134a	230/1/50	< 70	G ½" BSP-F	345	420	740	158	55	698	771	375	29
15	1.5	0.3	0.35	R134a	230/1/50	< 70	G ½" BSP-F	345	420	740	158	55	698	771	375	34
20	2	0.43	0.54	R134a	230/1/50	< 70	G 1" BSP-F	345	420	740	130	57	657	775	378	39
25	2.5	0.46	0.67	R134a	230/1/50	< 70	G 1" BSP-F	345	420	740	130	57	657	775	378	41
38	3.8	0.69	0.95	R404A	230/1/50	< 70	G 1 ¼" BSP-F	484	453	824	131	69	745	864	520	46
49	4.9	0.79	1.10	R404A	230/1/50	< 70	G 1 ¼" BSP-F	484	453	824	131	69	745	864	520	50
68	6.8	0.82	1.15	R404A	230/1/50	< 70	G 1 ½" BSP-F	553	579	884	137	85	798	940	603	55
83	8.3	0.92	1.4	R404A	230/1/50	< 70	G 1 ½" BSP-F	553	579	884	137	85	798	940	603	63
110	11	1.15	1.7	R404A	230/1/50	< 70	G 2" BSP-F	555	625	975	239	98	865	1027	609	107
150	15	1.38	2.4	R404A	230/1/50	< 70	G 2 ½" BSP-F	664	724	1105	375	189	940	1154	715	145
170	17	1.53	2.9	R404A	230/1/50	< 70	G 2 ½" BSP-F	664	724	1105	375	189	940	1154	715	155
185	18.5	3.35	4.7	R404A	400/3/50	< 70	DN80-PN 16	785	949	1410	500	220	1155	1490	865	221
250	25	3.5	5.4	R404A	400/3/50	< 75	DN80-PN 16	785	949	1410	500	220	1155	1490	865	226
350	35	4.4	5.7	R404A	400/3/50	< 75	DN80-PN 16	785	949	1410	500	220	1155	1490	865	275
410	41	5	6.5	R404A	400/3/50	< 75	DN80-PN 16	785	1040	1410	500	265	1155	1485	860	295
480	48	6.5	8.6	R404A	400/3/50	< 80	DN100-PN 16	1276	1535	1786	1840	1215	1004	162	1583	530
620	62	6.7	8.9	R404A	400/3/50	< 80	DN100-PN 16	1276	1535	1786	1840	1215	1004	162	1583	582
810	81	8.5	11	R404A	400/3/50	< 80	DN125-PN 16	1345	1535	1786	1840	1215	1004	220	1515	620

Стандартные условия

Точка росы	3	°C
Ном. окружающая температура. (Макс).	+25 (+45)	°C
Мин. окружающая температура	+1	°C
Номинальная температура на входе (Макс).	+35 (+55)	°C
Номинальное давление воздуха	7	бар
Максимальное давление воздуха	14	бар

MD 6 + 410



MD 480 + 810

