



СЕРИЯ MAXIMA

МОДЕЛЬ	MAXIMA 30	MAXIMA 55	MAXIMA 75	MAXIMA 110	MAXIMA 160
Производительность, м ³ /мин	6.45	11.45	15.93	23.35	31,8
Мощность двигателя, кВт	30	55	75	110	160
Напряжение/ частота, В/Гц	400/50				
Вес, кг (с осушителем)	920 (1015)	1750 (1920)	1950 (2120)	2700	4150
Размеры, мм	1830 x 960 x 1665	2150 x 1200 x 1890	2350 x 1390 x 1980		2700 x 1780 x 2240
Уровень шума, Дб	65	67	69	70	73

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ MAXIMA – 8 БАР

НАДЕЖНОСТЬ. БЕЗОПАСНОСТЬ. ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

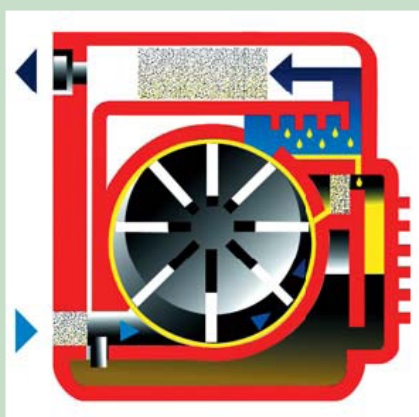
Компрессоры **MATTEI** серия **MAXIMA** разработаны для промышленного применения, для работы в течение 24 часов в день и 12 месяцев в году. Модификация выпускается в шумозащитном кожухе, с системой автоматического управления **MAESTRO XS**, позволяющей эффективно управлять работой компрессора. Благодаря выверенной конструкции, компрессоры **MATTEI** имеет одно из наиболее низких значений в потреблении энергии, на кубический метр производимого воздуха.

Название этого компрессора очевидно и демонстрирует непосредственную сущность машины:

MAXIMA как “максимальные характеристики”, которые были в основе цели проекта разработки. Непрерывное технологическое совершенствование, лежит в основе превосходной эффективности затрат электроэнергии, в кВт, для каждого кубического метра в минуту сжатого воздуха. **MAXIMA** позволяют сберечь до 35 % ежегодных эксплуатационных расходов.

КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ **MAXIMA** – ЭТО:

- ЕЩЁ БОЛЬШАЯ НАДЕЖНОСТЬ
- ЕЩЁ МЕНЬШЕ ИЗНОС
- ЕЩЁ МЕНЬШЕ ВИБРАЦИЯ
- ЕЩЁ МЕНЬШЕ ШУМА



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Роторно-пластинчатый компрессор относится, так же, как и поршневой и винтовой, к объемному типу компрессоров, т.е. его работа основана на захвате воздуха и сжатии его уменьшением объема.

При работе компрессора засасываемый наружный воздух, проходя через впускной фильтр, попадает в так называемый «роторно-статорный блок». Этот блок состоит из полого цилиндра — статора, внутри которого установлен ротор — металлический цилиндр из массива. Ротор имеет меньший диаметр и устанавливается несоосно по отношению к статору, поэтому при вращении ротор почти касается внутренней поверхности статора частью своей поверхности. Цилиндр ротора имеет продольные пазы, внутри которых помещены пластины с возможностью свободного скольжения. При вращении центробежная сила выталкивает пластины из пазов и прижимает их к внутренней поверхности статора. Сжатие воздуха происходит в камерах сжатия, которые образуют статор, ротор и каждая пара смежных пластин и которые уменьшаются в объеме в направлении вращения ротора по мере возвращения пластин в пазы.

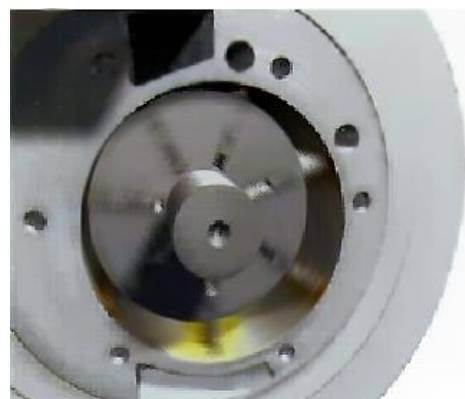
Герметичность зазоров между движущимися частями, а также охлаждение и смазка обеспечиваются впрыском компрессорного масла. Воздушно-масляная смесь после сжатия в роторно-статорном блоке поступает в масляный сепаратор, отделяющий масло от воздуха. Масло возвращается на место впрыска на входе. При возвращении масло охлаждается, проходя через радиатор, обдуваемый вентилятором.

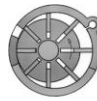
ДОСТОИНСТВА

Компрессорный блок **MATTEI** состоит из ротора с пластинами, вращающимися внутри статора. Ротор опирается на подшипники скольжения. Все материалы специально подобраны и в основе своей являются разновидностями чугуна.

Стоит отметить отсутствие мультипликаторов, ремней и подшипников качения.

- Сжатый воздух без пульсаций с постоянным давлением
- Термодинамически сбалансированный входящий поток воздуха, для получения максимальной эффективности от компрессора
- Низкое энергопотребление
- Отсутствие дыма и паров масла, за счёт использования высокоэффективных фильтров и системы разгрузки
- Лёгкий доступ ко всем главным частям для простого и несложного обслуживания
- Холодный и чистый воздух, благодаря системе охлаждения и сепарации сжатого воздуха. Температура выходящего воздуха не превышает температуру окружающей среды на 8 градусов, а содержание паров масел 5 р.р.т.
- Низкие затраты на сервисное обслуживание (замена сепараторов каждые 10000 часов, масла и масляного фильтра каждые 5000 часов)





СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Предварительный фильтр на входе в компрессор
- Высокоэффективный всасывающий фильтр
- Пускатель (звезда-треугольник) с защитой от перегрузки
- Термостат для защиты компрессора от перегрева
- Манометр
- Визуальный индикатор уровня масла
- Датчик уровня масла
- Привод с эластичной вставкой в муфте
- Синтетическое масло ROTOROIL F2
- Система автоматической регулировки производительности
- IP 55 класс защиты электромотора
- Комбинированный охладитель сжатого воздуха/масла, с циклонным сепаратором и автоматическим конденсатоотводчиком
- Кнопка аварийной остановки компрессора

КОМПРЕССОРЫ MAXIMA 110 И MAXIMA 160

СИСТЕМА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО СЖАТИЯ. ДВОЙНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Чтобы достигнуть максимальной эффективности, компрессоры серии **MAXIMA 110** и **MAXIMA 160** оборудованы двумя блоками сжатия, работающими в тандеме, с чрезвычайно низкой скоростью вращения (1000 об./мин) и приводящимися от высокоэффективного 4-х полюсного электромотора.



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ КОМПРЕССОРА

Вентилятор системы охлаждения компрессоров серии **MAXIMA** отрегулирован на работу, в зависимости от нагрузки и условий окружающей среды. При нормальной температуре компрессоры **MAXIMA** способны охладить масло и другие элементы компрессора при более низкой скорости вентилятора, позволяя, таким образом, получить значительную экономию энергии.

При повышении температуры или увеличении нагрузки, компрессор увеличивает охлаждающий поток воздуха, чтобы поддержать эффективность системы охлаждения.

КАЧЕСТВЕННЫЙ ВОЗДУХ С НИЗКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ПАРОВ МАСЕЛ

Разделение воздуха/масла происходит на различных стадиях и гарантирует исключительно низкое потребление масла. Главное механическое разделение происходит в масляном ресивере, перед фильтром, из-за замедления и изменение направления потока маслораздушной смеси. Последняя стадия разделения происходит через коалесцентный фильтр (т.н. масляный сепаратор), удаляя остающиеся масляные пары из воздуха. Эта система разделения радикально уменьшает унос масла из системы. Большой размер сепаратора и качественные материалы гарантируют большой срок службы сепаратора (до 10000 часов).

5,4 КВТ/МЗ/МИН

Одна из первичных целей обрабатывающей промышленности сегодня состоит в том, чтобы уменьшить издержки производства. Ожидание этих отраслей промышленности, когда вложение средств, в новые машины должно улучшить производственные процессы при более низких затратах. Сохранять энергию и уменьшать затраты на обслуживание компрессоров на заводах становятся реальным конкурентоспособным преимуществом для обрабатывающей промышленности. Компрессоры серии **MAXIMA** специально разработаны, чтобы сохранить энергию и защитить окружающую среду, чтобы отвечать требованиям тех конечных пользователей, которые используют большие объемы сжатого воздуха, в течение долгого времени.

ЛУЧШАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ В ОДНОСТУПЕНЧАТЫХ КОМПРЕССОРАХ

Геометрический дизайн компрессионного блока был улучшен; высокое качество и оптимальный размер были критериями при выборе материалов, компонентов и принадлежностей. Эти решения вместе с полученной высокой производительностью, предлагают другие преимущества глобального управления машиной.



ВСАСЫВАЮЩИЙ МОДУЛЯЦИОННЫЙ КЛАПАН

Благодаря модулирующему пропорциональному клапану всасывания, который поставляет воздух при постоянном давлении, эти компрессоры могут работать даже без ресивера. С таким регулированием поставка воздуха автоматически приспособлена к требованию системы.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



MAESTRO XS это современное программируемое устройство контроля и управления компрессором, адаптирующее его работу под требования системы потребления сжатого воздуха.

MAESTRO XS имеет различные уровни программирования и специальные опции контроля и анализа работы компрессора.

Уровни расширенного программирования и анализа защищены цифровыми кодами для предотвращения несанкционированного доступа.

MAESTRO XS имеет энергонезависимую память, сохраняющую все рабочие настройки и данные журналов компрессора, на случай отключения электроэнергии.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Эргономичная панель управления с кнопками быстрого доступа в главное меню.
- Кнопки доступа в меню, пуска, остановки и сброса, с индикационной подсветкой.
- ЖК полуграфический дисплей (8 строк по 22 знака).
- Питание 24 В переменного тока 50/60 Гц.
- Цифровые выходы 24 В постоянного тока.
- Цифровые выходы со свободными контактами до 230 В переменного тока и до 24 В постоянного тока.
- Аналоговый выход 0 – 10 В постоянного тока.



- Аналоговый сигнал давления (4-20mA).
- Аналоговый сигнал температуры (NTC).
- Интерфейсы:
- RS485 для соединения с другими устройствами серии "MAESTRO"
- RS485 (опция) для соединения с ПК и сетью.

ПРОГРАМНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

- Понятная и простая структура меню.
- Возможность обновления.
- Информация на экране:
- Аналоговые данные:
 - линейное давление, давление в блоке, температура масла, температура сжатого воздуха.
- Основные данные:
 - тревоги, рабочие сообщения, состояние компрессора, давление макс./мин., время последнего пуска/остановки.
- Счётчики часов:
 - время включения/отключения, работы, загрузки, таймеры обслуживания.
- Запоминаемые элементы:
 - тревоги и блокировки, с индикацией причины, время срабатывания тревоги, состояние компрессора.

УСТРОЙСТВО ОБЛАДАЕТ СЛЕДУЮЩИМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ:

- Многоязыковый интерфейс, в т.ч. на русском языке
- Недельное программирование времени пуска/остановки
- Непосредственный вывод на дисплей следующих параметров работы компрессора:
- Компрессор вкл./выкл., время во включенном состоянии/ под нагрузкой
- Линейное давление и давление в блоке
- Температура сжатого воздуха на выходе из компрессора и температура масла
- Программирование базовых параметров (доступных пользователю), для оптимизации работы компрессора, в соответствии с требованиями пользователя:
- Режимы управления компрессором: локальный, в сети (основной/вспомогательный)
- Режим работы (постоянно, автоматически)
- Контроль давления (встроенный датчик давления или внешний выключатель давления)
- Настройки минимального и максимального рабочего давления
- Настройка времени работы в режиме холостого хода
- Настройка времени замены элементов масляного сепаратора и масла
- Расширенное программирование, защищенное паролем, позволяющее менять важные параметры компрессора, только квалифицированному персоналу
- Проверка состояния входов и выходов контроллера/компрессора, для определения возможных проблем в электрической системе и/или в устройствах защиты и безопасности
- Запоминание до 20 событий
- Запоминание до 20 последних программных модификаций
- Дистанционное управление компрессором старт/стоп
- Дистанционное управление через свободный контакт, со следующими статусами компрессора:
 - Компрессор готов в работе (Стандартно)
 - Компрессор запущен (Стандартно)
 - Компрессор работает под нагрузкой (Стандартно)
 - Компрессор выключен (Стандартно)



ПРИМЕЧАНИЕ

MAESTRO XS, подключенный к устройству **MATTEI SUPERVISOR** (Опция), позволяет:

- Дистанционное наблюдение за компрессором через Интернет
- Отправлять сигналы тревоги через факс, мобильный телефон или электронную почту.

ВАРИАНТЫ И ОПЦИИ

встроенный осушитель воздуха

Компрессоры **MAXIMA 30, 55, 75** могут дополнительно комплектоваться встроенными осушителями сжатого воздуха (точка росы +3С).

конвертер протокола

Он позволяет преобразование данных компрессора из протокола **MATTEI MAESTRO** в протокол **MODBUS**. Достаточно одного конвертера для целой системы.

плата конвертера

Она позволяет соединить компрессор с КОНВЕРТЕРОМ ПРОТОКОЛА. В каждый коммутируемый компрессор устанавливается эта плата.

высокоэффективный всасывающий фильтр

Фильтр задерживает все твердые частицы размером > 3 мкрн, с эффективностью фильтрации до 99%.

теплообменник

Составной пластинчатый масляно/водяной теплообменник с термостатом и соединительными трубами, для использования тепла компрессора.

циклонный сепаратор с конденсатоотводчиком

Набор, стоящий из циклонного сепаратора и автоматического конденсатоотводчика с таймером.

масло-водяной сепаратор для конденсата

Система для очистки водяного конденсата компрессора.

