



HTMD РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ

Сжатый воздух используется в промышленных процессах, поскольку это – чистый и удобный источник энергии. Однако чтобы оптимизировать эффективность системы, этот важный ресурс нужно рассматривать должным образом, чтобы поднять на вершину эффективности. Окружающий воздух, втянутый компрессором всегда содержит водяной пар, содержание которого зависит от температуры и степени относительной влажности. Когда воздух сжат, объем уменьшается пропорционально давлению, но весь водяной пар все еще остается в воздухе, где может сконденсироваться. Конденсат разъедает трубопроводы, образуется ржавчина и грязь, что соответственно приводит к поломке различных соленоидных клапанов, пневматического инструмента и пользователь вынужден тратить время и деньги на ремонт.

В случае если сжатый воздух используется как “рабочий воздух” установка осушки **Mattei** является существенным фактором, устраняющим конденсат, как загрязнитель в производственном цикле.

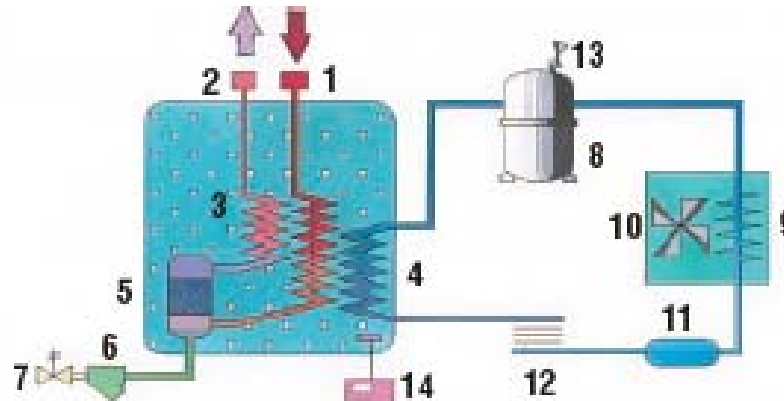
Рефрижераторные осушители сжатого воздуха Mattei серии HTMD состоит из следующих частей:

- медный теплообменник воздух/хладагент с сепаратором конденсата из нержавеющей стали
- теплообменник воздух/воздух (стандарт, начиная с модели HTMD 12)
- устройство автоматического сброса конденсата, с настраиваемым таймером (стандарт от HTMD 03 до HTMD 64)
- устройство "интеллектуального" автоматического сброса конденсата, с активизацией только, когда присутствует жидкость, таким образом, избегается любая утечка сжатого воздуха (стандарт от HTMD 77 до HTMD 170)
- оба типа конденсатоотводчиков устанавливаются вне корпуса осушителя, с предшествующим конденсатоотводчику шаровым краном, для удобства обслуживания первого
- экономия энергии регулированием старт/стоп: когда компрессор работает под нагрузкой или в режиме холостого хода, осушитель HTMD будет работать только в случае необходимости, благодаря его накопителю холода.

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха Mattei серии HTMD разработаны для круглосуточной, круглогодичной эксплуатации, при минимальном обслуживании.

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ОСУШИТЕЛЯ

1. Вход сырого сжатого воздуха
2. Выход сухого сжатого воздуха
3. Теплообменник воздух-воздух
4. Накопитель холода
5. Сепаратор конденсата
6. Механический фильтр воды
7. Электромагнитный клапан сброса конденсата
8. Холодильный компрессор
9. Конденсатор
10. Вентилятор охладителя
11. Фильтр
12. Расширительная трубка
13. Заправочный вентиль для фреона
14. Термостат





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСУШИТЕЛЕЙ СЕРИИ НТМД

Модель		03	05	08	12	20	32	41	64	77	100	140	170	
Производительность, в зависимости от температуры на всасывании														
30°C	л/мин	366	610	976	1458	2430	3870	4972	7727	9357	12179	17081	20692	
35°C		300	500	800	1200	2000	3206	4103	6406	7702	10033	14010	17059	
40°C		243	405	646	996	1660	2698	3423	5316	6435	8319	11695	14146	
45°C		212	363	457	840	1400	2286	2854	4502	5386	6997	9560	11745	
Хладагент		R 134 a												
Установленная мощность	кВт	0.12	0.18	0.28	0.28	0.4	0.62	0.61	0.93	0.98	1.38	1.52	2.25	
Максимальная мощность	кВт	0.2	0.3	0.4	0.4	0.6	1	1	1.4	1.7	2.3	2.6	3.3	
Электропитание	В/Ф/Гц	230±10% / 1 / 50						400±10% / 3 / 50						
Рабочее давление	бар	7												
Максимальное рабочее давление	бар	16												
Соединения	0	1/2" BSP			3/4" BSP			1" BSP			1 1/2" BSP		2" BSP	
Конденсатоотводчик с таймером	(А)	Доступен										-		
Электронный конденсатоотводчик	(В)	Доступен (Type 101)									Доступен (Type 200)			
Вес	кг	24	25	28	33	72	90	118	150	180	218	314	330	
Длина/Ширина/Высота	мм	475	475	475	600	800	800	1000	1000	1010	1010	1230	1230	
		350	350	350	350	585	585	550	550	705	705	1025	1025	
		421	421	421	421	488	488	745	745	745	745	745	745	
Расстояние между отверстиями входа и выхода	мм	214	214	214	222	427	427	516	516	538	538	550	550	

Стандартные условия

Точка росы	3	°C
Ном. окружающая температура. (Макс).	+25 (+45)	°C
Мин. окружающая температура	+1	°C
Номинальная температура на входе (Макс).	+35 (+55)	°C
Номинальное давление воздуха	7	бар
Максимальное давление воздуха	16	бар